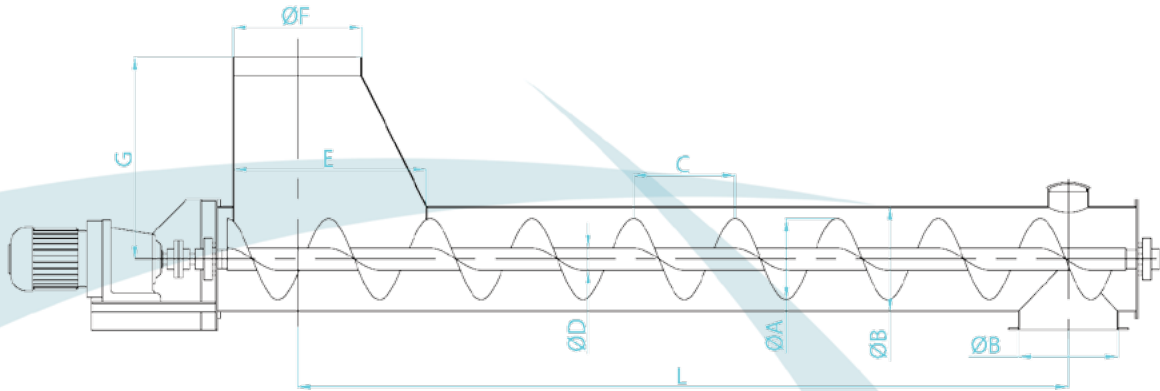




VIS SANS FIN
TUBULAIRE
TUBE SCREW
CONVEYOR

Vis Sans Fin Tubulaire / Tube Screw Conveyor

Dimensions & Données Techniques Dimensions & Technical Data



Données Techniques / Technical Data

TYPE TYPE	Dimensions / Dimensions (mm)								Capacité Capacity (t/h) 80 d/d - rpm		
	ø A	ø B	C	ø D	E	ø B	G	L	Blé Wheat	Farine Flour	Son Bran
GD-TVH-150	150	180	150	42	700	500 - 300	550	X	9	6.5	4
GD-TVH-180	180	205	180	42	700	500 - 300	550	X	15	10	7
GD-TVH-200	200	320	200	48	700	500 - 300	550	X	20	15	10
GD-TVH-250	250	270	250	60	700	500 - 300	550	X	40	30	20
GD-TVH-300	300	335	300	76	700	500 - 300	550	X	60	45	28

N.B: Ces dimensions doivent être indiquées lors de la commande.

P.S: These dimensions must be indicated when placing the order.

VIS SANS FIN TUBULAIRE UTILISATIONS

Utilisé pour le transport de tout type de produits poudreux, et à granulation moyenne ou faible et qui ne sont pas susceptibles de cassure, non collants et pas très abrasifs. Pour toute forme de transport; horizontal, vertical ou incliné, et également comme:

- une vis de distribution avec plusieurs entrées et sorties.
- une vis d'alimentation; ou d'extraction.
- une vis de déchargement avec une entrée rectangulaire.
- une vis combinée pour un système de transport à la fois horizontal, vertical et incliné.

CARACTERISTIQUES

- Élément de transport simple avec un coût d'investissement réduit.
- Consommation d'énergie réduite.
- Manutention du produit saine et hygiénique.
- Minimum de poussière et de dépôts des produits même en cas de taux de remplissage faible et de vitesse élevée.
- Capacité de transport élevée.
- Bon niveau de précision avec une alimentation volumétrique.
- Usage multiple et installation aisée.
- Tous les composants peuvent être interchangeables si nécessaire.
- Conception rationalisée.

TUBE SCREW CONVEYOR APPLICATIONS

Used for conveying of all powdery and fine to medium granulated products which are not sensitive to breakage, not sticky and not highly abrasive. Used for all kind of transports – horizontal, vertical or inclined, as well as:

- a distributing screw with several inlets and outlets;
- a feeding screw; full load extracting;
- a discharging screw with a rectangular inlet;
- a combined system with horizontal, vertical or inclined conveying routes.

FEATURES

- Simple conveying element with low investment.
- Low power consumption.
- Sanitary product handling.
- Minimum dust and product deposits even with reduced filling rate and high speed.
- High conveying capacity.
- Good degree of accuracy with volumetric feeding.
- Versatile use and easy installation.
- All components can be easily interchanged if necessary.
- Stream line design.