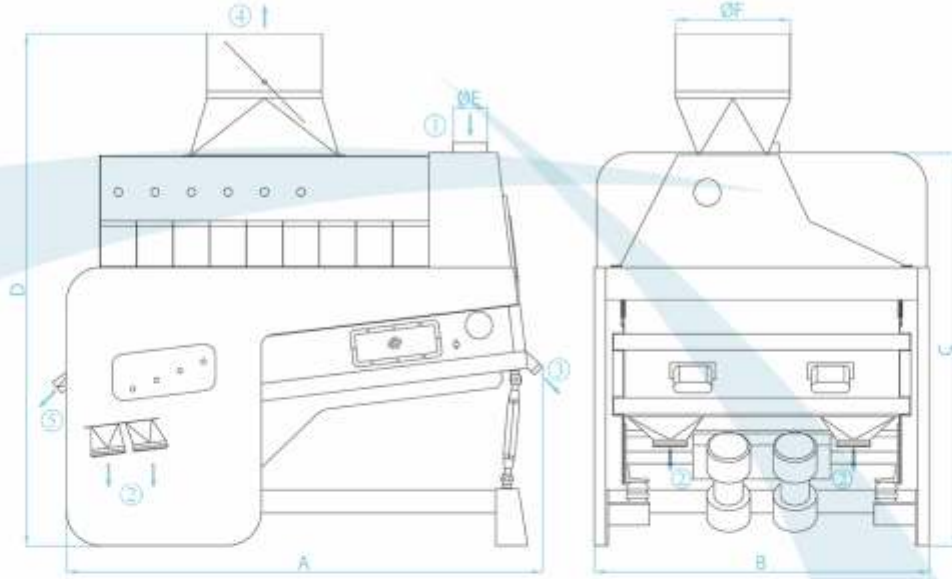




SINIFLANDIRICI
CLASSIFICATOR

Sınıflandırıcı / Classifier

Teknik Bilgiler ve Montaj Ölçüleri Dimensions & Technical Data



1-ÜRÜN GİRİŞİ
1-MATERIAL INLET

2-ÜRÜN ÇIKIŞI
2-MATERIAL OUTLET

3-TAŞ ÇIKIŞI
3-STONE OUTLET

4-HAVA EMİŞ AĞZI
4-ASPIRATION
CONNECTION

5-İRİ TANE ÇIKIŞI
5-LARGE GRAINS
STRINGS

Teknik Bilgiler / Technical Data

MODEL TYPE	ÖLÇÜLER / DIMENSIONS (mm)						Kapasite Capacity t/h	Motor Power kW	Hava İhtiyacı Air Required m ³ /min	Ağırlık Weights kg
	A	ø B	C	D	ø E	F				
GD - KOM - 100	2080	920	1695	2210	120	350	8 - 12	1x0.35	90	540
GD - KOM - 150	2080	1460	1695	2210	150	500	12 - 18	2x0.35	160	710

SINIFLANDIRICI

GDM sınıflandırıcı ile iki özellik bir makine de birleştirilmiştir; Tahılın özgül ağırlığına göre sınıflandırma işlemi yaparken aynı anda tahıl içindeki taş da ayırma işlemi yapılmaktadır. Birleşik ayırmada düşük yoğunluklu tahıl ve taş ayırma işlemi minimum alan kullanılarak kompakt bir gövdede yapılmıştır.

Tahıl giriş haznesinden elek üzerine düzenli ve eşit bir şekilde yayılır. Eleme bölümünde hava akımı aşağıdan yukarı doğru urunun içinden geçerek emişi yapılır.

Hava akımı ile tahılın özgül ağırlık farkından dolayı sınıflandırma işlemi sağlanır. İkinci bölgedeki elekten özgül ağırlığı ağır olan malzeme alttaki eleğe düşerek burada da taş ayırma işlemi yapılır.

Tahılın sınıflandırılması ile taş ayırıcıya düşen iş yükü önemli ölçüde azalır. Eleklerdeki ayarlar sayesinde sınıflandırılacak ürünün iriliği kolaylıkla yapılır.

CLASSIFIER

Two classifying functions in a single machine. The concept behind the GDM-Classifier is to unite two classifying functions in one machine: It functions as a Concentrator for classifying grain according to specific gravity and as a separating of stone. Combining separation of low-density product and stone removal in one compact housing reduces the space requirement to a minimum.

The material arriving at a regular rate is spread by a feed gate across the entire width of the screen. In the screening zone, a current of air passes through the material from bottom to top. The supporting layer of air causes the material to be stratified according to its specific gravity. In the second zone the heaviest material which includes stones drops through the large screen perforations directly onto the destoning screen.

The mixed fraction is fed directly to the outlet. Thanks to this arrangement, the workload on the destoner is considerably reduced. By appropriate selection of the gate position it is possible to control the volume of the mixed fraction without affecting the classifying and destoning action.